

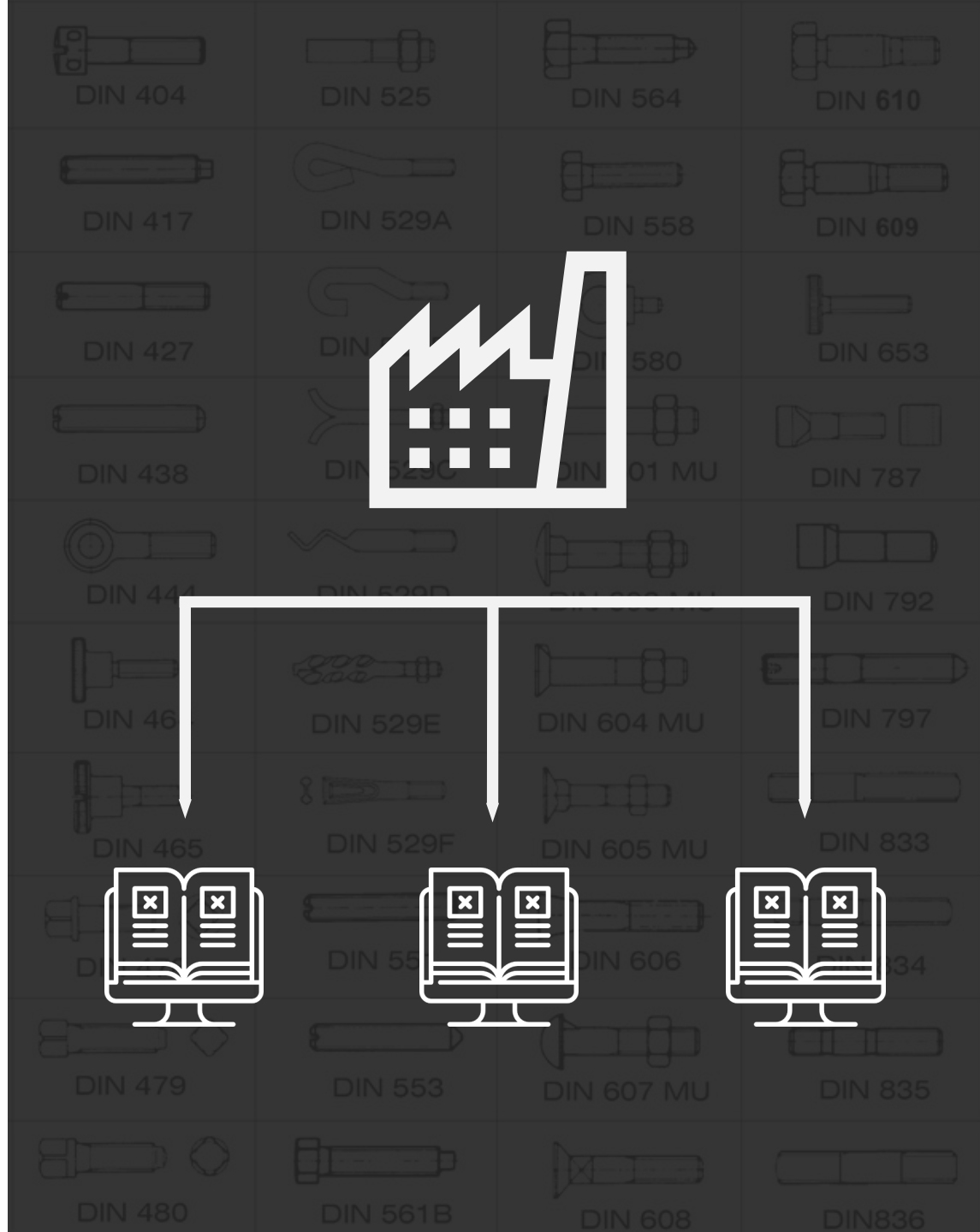
ПОЛИНОМ:MDM

Управление нормативно-
справочной информацией

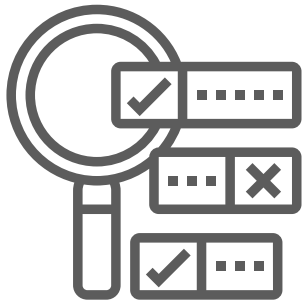
Автор

Управление справочными данными на предприятиях

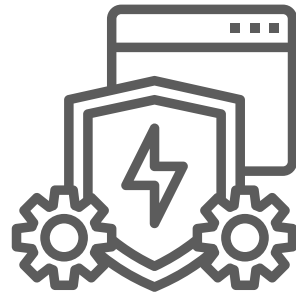
Одна область –
один справочник



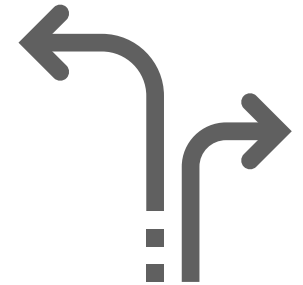
Проблемы отдельных справочников и программных приложений



Поиск в разных
местах и
приложениях



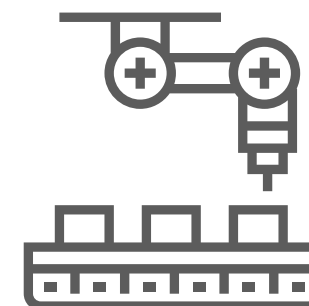
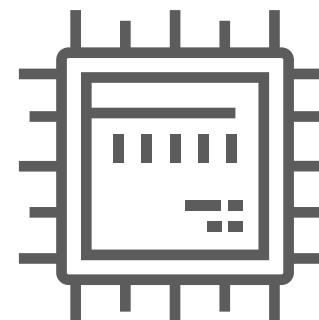
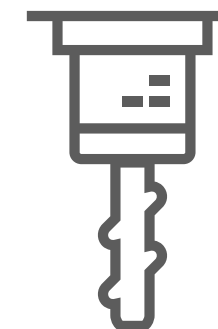
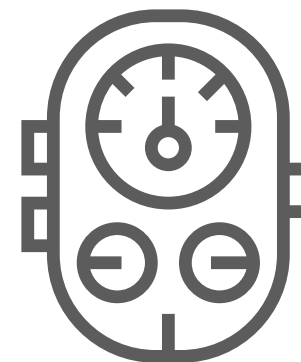
Администрирование
отдельного программного
обеспечения



Отличие
интерфейса и
логики работы

Master Data Management

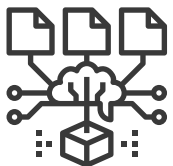
Управление основными данными предприятия



ПОЛИНОМ:MDM



Единая платформа для управления
нормативно-справочной информацией
промышленного предприятия



Универсальная модель данных



Справочники в комплекте

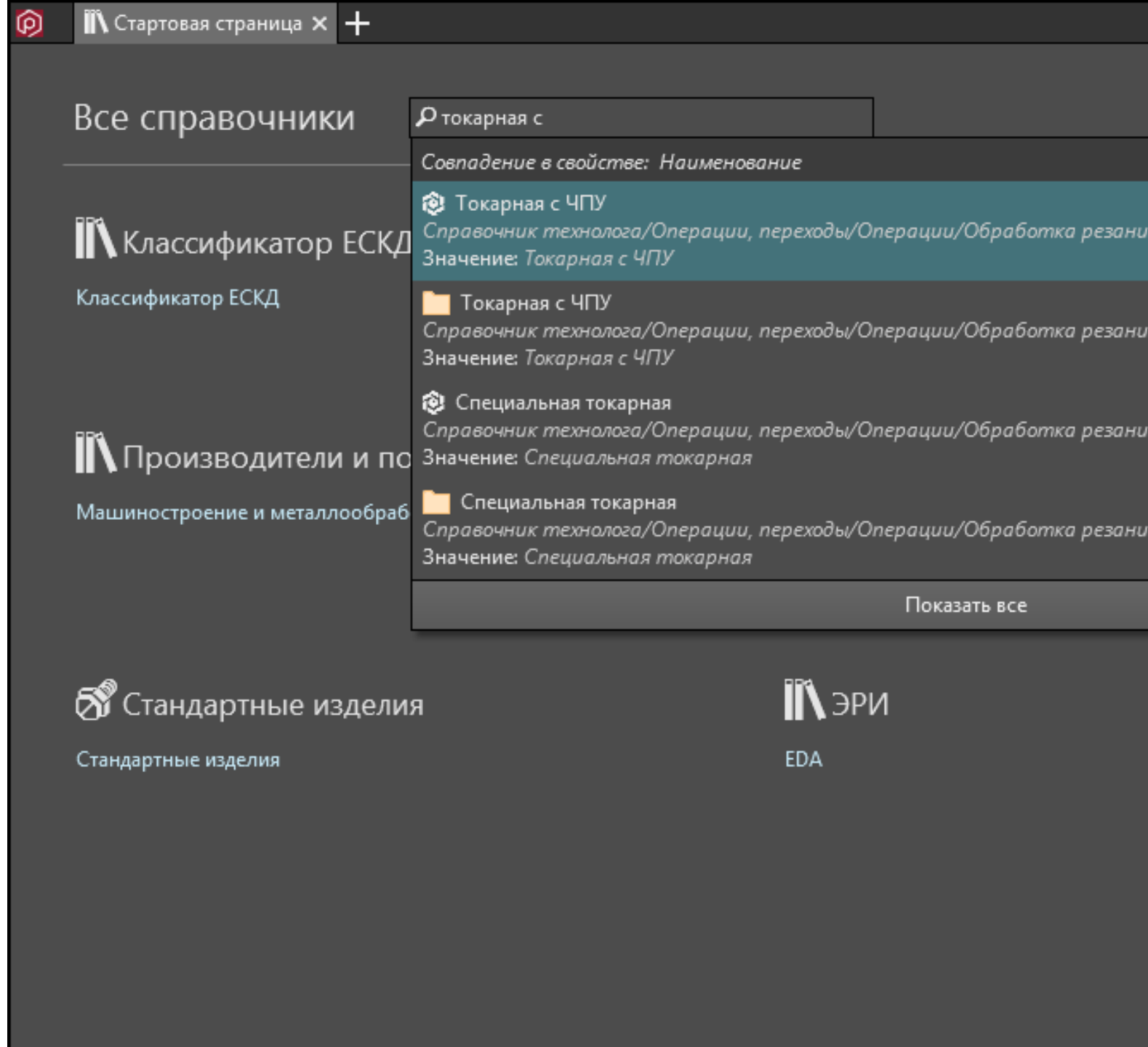


Управление процессами изменения НСИ

Возможности программной платформы

Единая среда работы

Быстрый поиск по
всем данным



Множественная классификация данных



Конструктор



Снабженец



Технолог

Стандартные изделия > Детали пневмо- и гидросистем > По наружному конусу > Прочие элементы > Заглушка ГОСТ 13974-74 исп 1

☆ Заглушка 1-K1-22 ГОСТ 13974-74

Свойства | Связи | Совместимость | Документы | Представления

Редактировать

Указатель	0*Material:V2841BAA5D9BA498CABDE810A39861298
Область применения	Для изделий общего применения

Масса

Масса	0,0585 кг
-------	-----------

Изделие

Обозначение	Заклушка 1-K1-22 ГОСТ 13974-74
Раздел спецификации	Стандартные изделия
Вид изделия	Заклушка
Обозначение стандарта	ГОСТ 13974-74
Типоразмер	1-K1-22
Код ОКП	371000;374000;759900

Библиотека компонентов

Элемент ТМЦ

Артикул	123465789a6b
НДС	18 %
Производитель	КРЗ
Серия	12-1
Код производителя	784654
Комплектация	-
Масса нетто	0,15 кг

Общие свойства сборочной оснастки

Вид	Заклушка
Группа оснастки	Сборочная
Обозначение для ТД	123.456.001

Заклушка ГОСТ 13974-74 исп 1 Прочие свойства

Изделие - Изображение

Используется также в:

- Заклушки собственного производства
- для сборочных работ

Применяемость данных

Формирование
ограничительных
перечней справочной
номенклатуры

Стандартные изделия > Крепежные изделия > Болты > Болты с шестигранной головкой

Болт ГОСТ 7796-70 (исп 1)

Содержимое | Все размеры | Документы | Свойства

Добавить | Редактировать | Удалить

Наименование	Применяемость	Диаметр
Болт М10-6gx100.129.35.029 ГОСТ 7...	-	10
Болт М10-6gx30.129.35.029 ГОСТ...	Запрещен к применению	10
Болт М12-6gx35.129.35.029 ГОСТ...	Разрешен к применению	12
Болт М12x1,25-6gx70.129.35.029...	Разрешен к применению	12
Болт М16-6gx80.129.35.029 ГОСТ...	Разрешен к применению	16
Болт М16x1,5-6gx45.129.35.029 Г...	Разрешен к применению	16
Болт М24-6gx50.129.35.029 ГОСТ...	Разрешен к применению	24
Болт М24-6gx90.129.35.029 ГОСТ...	Разрешен к применению	24
Болт М8-6gx20.129.35.029 ГОСТ...	Разрешен к применению	8
Болт М8-6gx60.129.35.029 ГОСТ...	Разрешен к применению	8

Элементов: 10

Применяемость данных

Отображение только
"применяемых" объектов

The screenshot shows a software interface for managing materials. The main window displays a list of materials under the category "Специальные стали и сплавы". A context menu is open over the list, showing options like "Поиск по свойствам", "Поиск дублей", "Настройки", "О программе", and "Справка". A red box highlights a toggle switch labeled "Показывать только разрешенные к применению" (Show only allowed for application), which is currently turned on. The user profile "test PolynomStore" is visible at the bottom of the menu.

Материалы и Сортаменты

Поиск

Дробь чугунная и стальная техническая

Металлокорд

Стали

Специальные стали и сплавы

Сплав 29НК ГОСТ 10994-74

Сплав 29НК-ВИ ГОСТ 10994-74

Сплав 30НКД ГОСТ 10994-74

Сплав 30НКД-ВИ ГОСТ 10994-74

Сплав 32НКД ГОСТ 10994-74

Сплав 33НК ГОСТ 10994-74

Сплав 33НК-ВИ ГОСТ 10994-74

Сплав 36Н ГОСТ 10994-74

Сплав 36НХТЮ ГОСТ 10994-74

Сплав 36НХТЮ5М ГОСТ 10994-74

Сплав 36НХТЮ8М ГОСТ 10994-74

Сплав 38НКД ГОСТ 10994-74

Сплав 38НКД-ВИ ГОСТ 10994-74

Сплав 40КНХМВТЮ ГОСТ 10994-74

Сплав 40КХНМ ГОСТ 10994-74

Сплав 42Н ГОСТ 10994-74

Сплав 42НА-ВИ ГОСТ 10994-74

Сплав 42НХТЮ ГОСТ 10994-74

Сплав 44НХТЮ ГОСТ 10994-74

Сплав 45Н ГОСТ 10994-74

Сплав 47НЗХ ГОСТ 10994-74

Сплав 47НД ГОСТ 10994-74

Сплав 47НД-ВИ ГОСТ 10994-74

Сплав 47НХ ГОСТ 10994-74

Сплав 47НХР ГОСТ 10994-74

Сплав 48НХ ГОСТ 10994-74

Сплав 50Н ГОСТ 10994-74

Сплав 52Н ГОСТ 10994-74

Сплав 52Н-ВИ ГОСТ 10994-74

Сплав 58Н-ВИ ГОСТ 10994-74

Материалы и Сортаменты > Материалы > Металлы и сплавы > Металлы черные > Стали

Специальные стали и сплавы

Содержимое | Документы | Свойства

+ Добавить | Редактировать | Удалить

Сплав 29НК ГОСТ 10994-74

Сплав 29НК-ВИ ГОСТ 10994-74

Поиск по свойствам

Поиск дублей

Настройки

О программе

Справка

Показывать только разрешенные к применению

test PolynomStore

Сплав 38НКД ГОСТ 10994-74

Сплав 38НКД-ВИ ГОСТ 10994-74

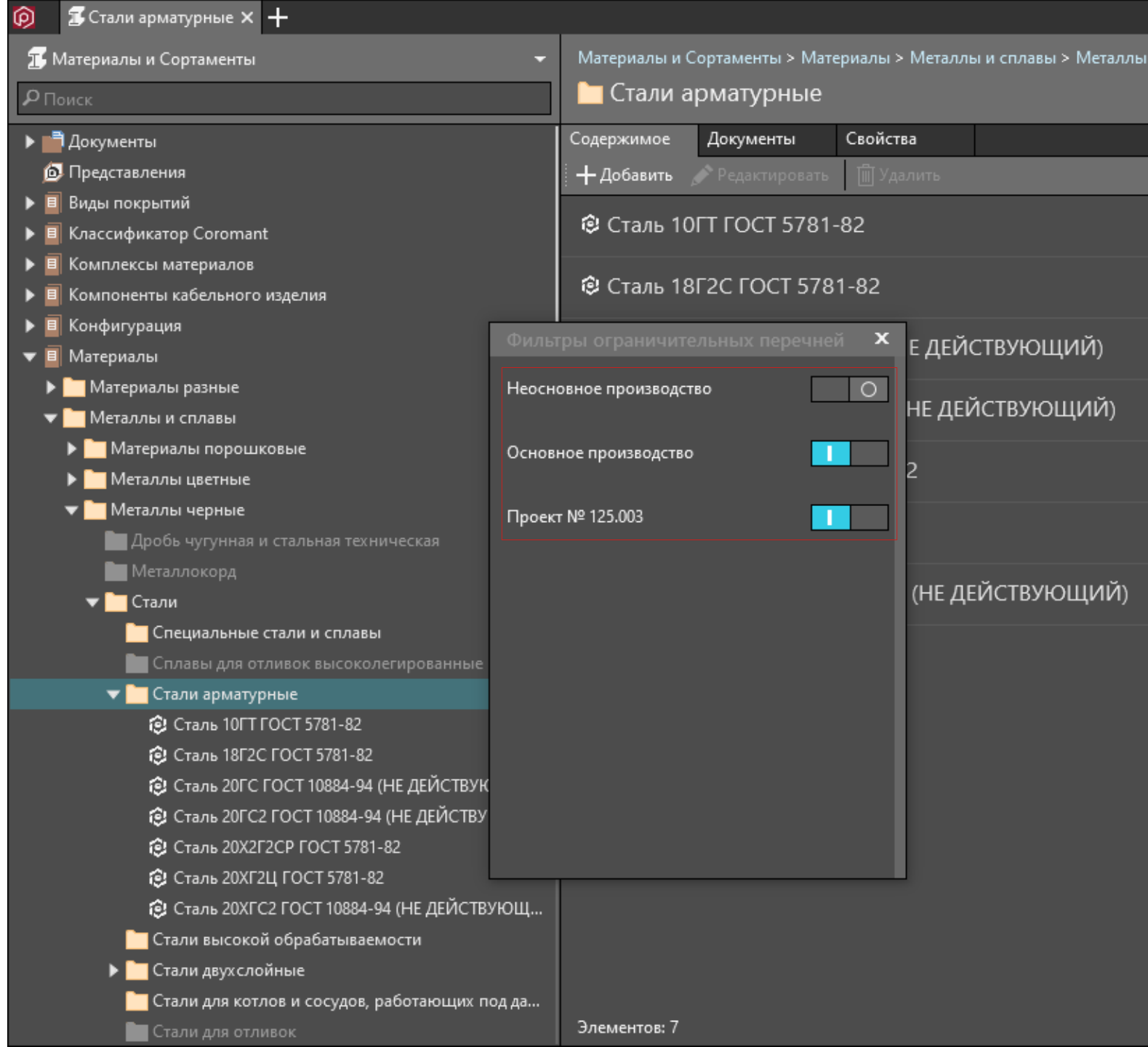
Сплав 40КНХМВТЮ ГОСТ 10994-74

Сплав 40КХНМ ГОСТ 10994-74







Элементов: 43

Ограничительные перечни

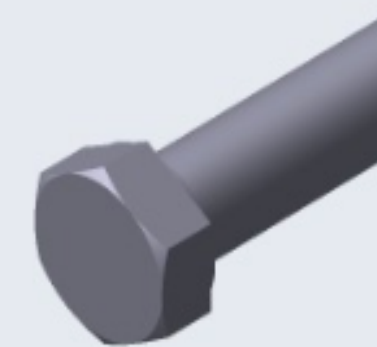
Отображение объектов
только локальных
перечней



Контроль качества данных

▼ Элемент классификации	
Наименование	Hexagon head bolt ISO 4014 - M1,6 x 12
Описание	Выбрать rtf-файл...
▼ Болт ISO 4014 (AВ) Конструкция и размеры	
р, шаг резьбы	<input type="text"/> * 
Поле обязательно для заполнения	
d, диаметр резьбы	<input type="text"/> 
Значение будет установлено в умолчательное 	
s, размер под ключ	<input type="text" value="#\$%\&^@#"/> 
l, номинальная длина	<input \$\$%\&^@#"="" type="text" value="Не удалось преобразовать значение "/> 
▼ Болт ISO 4014 (AВ) Прочие свойства	
b, длина резьбы	<input type="text" value="A"/>
e, диаметр описанной окружности	<input type="text" value="Не удалось распознать число"/>
k, высота головки	<input type="text" value="1,1"/> 

Изделие - Изображение



Управление правами и доступом к данным

The screenshot displays the 'ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников' application. The main navigation bar includes 'Справочники', 'Понятия', 'Свойства', 'Формулы', 'Типы связей', 'Единицы измерения', 'Пользователи', 'Роли', and 'Разрешения'. The current view is 'Пользователи', with sub-tabs for 'Роли' and 'Пользователи'. A toolbar offers actions like 'Создать пользователя', 'Добавить из AD', 'Добавить из SQL', 'Установить пароль из SQL-сервера', and 'Удалить'. A filter section is present above a list of users. The selected user, 'Иванов Игорь Иванович', has a login name of 'Иванов'. The right-hand panel shows the user's 'Основные свойства' (Family name: Иванов, Name: Игорь, Surname: Иванович, Password: masked) and 'Контактная информация' (E-Mail: ivanov@mail.ru, Phone: +7 961 123 45 67). Below this, there are sections for 'Роли пользователя' (User Roles) and 'Должности пользователя' (User Positions). The 'Роли' section lists 'Пользователи, утверждающие ТП' and 'Технологи'.

ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников

Справочники Понятия Свойства Формулы Типы связей Единицы измерения Пользователи Роли Разрешения

Роли Пользователи ×

← → + Создать пользователя Ад Добавить из AD SQL Добавить из SQL Установить пароль из SQL-сервера Удалить

Фильтр

Имя входа: test

Иванов Игорь Иванович
Имя входа: Иванов

Имя входа: Петров

Имя входа: Сидоров

Добавить фото...

Администратор
ПОЛИНОМ:MDM

Основные свойства

Фамилия: Иванов

Имя: Игорь

Отчество: Иванович

Пароль:

Контактная информация

Е-Mail: ivanov@mail.ru

Телефон: +7 961 123 45 67

Служба мгновенных сообщений:

Веб-сайт:

Дополнительная информация:

Роли пользователя

+ Добавить ✎ Редактировать список 🗑 Удалить

Пользователи, утверждающие ТП

Технологи

Должности пользователя

+ Добавить ✎ Редактировать

Журнал событий

Централизованное хранение информации о действиях пользователей

ПОЛИНОМ:MDM Администратор

Хранилище 1

Сервер приложений

Управление хранилищами

Управление сессиями

Журнал событий

Дата/Время: Все

Наименование	Дата/Время	Пользователь	Справочник
ПОЛИНОМ:MDM Администрат...	12.01.2024 12:34:49	KLMN\mur...	
ПОЛИНОМ:MDM Редактор спр...	12.01.2024 12:33:46	KLMN\mur...	
ПОЛИНОМ:MDM Клиент	12.01.2024 12:26:38	KLMN\mur...	
ПОЛИНОМ:MDM Клиент	12.01.2024 11:52:42	KLMN\mur...	
Массовое изменение завер...	12.01.2024 12:02:34	KLMN\mur...	
Начато массовое изменение	12.01.2024 12:02:31	KLMN\mur...	
Транзакция применена	12.01.2024 12:02:07	KLMN\mur...	
Изменено состояние огра...	12.01.2024 12:02:07	KLMN\mur...	
Транзакция применена	12.01.2024 12:02:07	KLMN\mur...	
Изменено состояние огра...	12.01.2024 12:02:07	KLMN\mur...	
Транзакция отменена	12.01.2024 11:53:13	KLMN\mur...	
Изменено значение свой...	12.01.2024 11:56:05	KLMN\mur...	Стандартные изделия
Изменено значение свой...	12.01.2024 11:56:05	KLMN\mur...	Стандартные изделия
Изменено значение свой...	12.01.2024 11:54:44	KLMN\mur...	Стандартные изделия
Изменено значение свой...	12.01.2024 11:54:44	KLMN\mur...	Стандартные изделия
Изменено значение свой...	12.01.2024 11:54:44	KLMN\mur...	Стандартные изделия
Изменено значение свой...	12.01.2024 11:54:44	KLMN\mur...	Стандартные изделия
Изменено значение свой...	12.01.2024 11:54:43	KLMN\mur...	Стандартные изделия
Изменено значение свой...	12.01.2024 11:54:43	KLMN\mur...	Стандартные изделия
Транзакция применена	12.01.2024 11:53:22	KLMN\mur...	
Объекту "Заглушка ко...	12.01.2024 11:53:22	KLMN\mur...	Стандартные изделия
ПОЛИНОМ:MDM Импорт данн...	12.01.2024 11:37:31	KLMN\mur...	
Завершение импорта Файла...	12.01.2024 11:45:11	KLMN\mur...	
Импорт Файла обмена "C:\P...	12.01.2024 11:39:41	KLMN\mur...	
Сессия клиентских расширений	12.01.2024 11:29:22	KLMN\mur...	
ПОЛИНОМ:MDM Клиент	12.01.2024 11:29:19	KLMN\mur...	
Транзакция отменена	12.01.2024 11:51:32	KLMN\mur...	
Транзакция отменена	12.01.2024 11:51:46	KLMN\mur...	
При попытке зафиксир...	12.01.2024 11:51:46	KLMN\mur...	

Заявки на изменение НСИ

Управление процессами
создания
и редактирования
данных справочников

Заявки

Поиск

Наименование	Номер	Характер заявки	Инициатор	Текущий ответственный
--------------	-------	-----------------	-----------	-----------------------

Создать заявку

Неактивные

Исходящие

Завершенные

Входящие

Отработанные

Все заявки

Создать заявку

Наименование: Заявка на Изменение

Проблема: Прошу добавить добавить болты по ГОСТ 10602-94 (исп1) в органичительный перечень "Основное производство" в связи с производственной необходимостью.

Общая информация | Вложения | Бизнес-процесс

Характер заявки: **Добавление**

Контекст заявки: Болт ГОСТ 10602-94 (исп 1)
Стандартные изделия
Стандартные изделия
Крепежные изделия\Болты
Болты с шестигранной головкой\Болт ГОСТ 10602-94 (исп 1)

Объект заявки:

Параметры эффективности

Приоритет: **Средний**

Дата начала: -

Планируемая дата завершения: 25.01.2024

Дата завершения: -

Код

Создать | Отменить

Вычисляемые свойства

Значения свойств и параметров объекта вычисляются автоматически по формулам, или в зависимости от других свойств

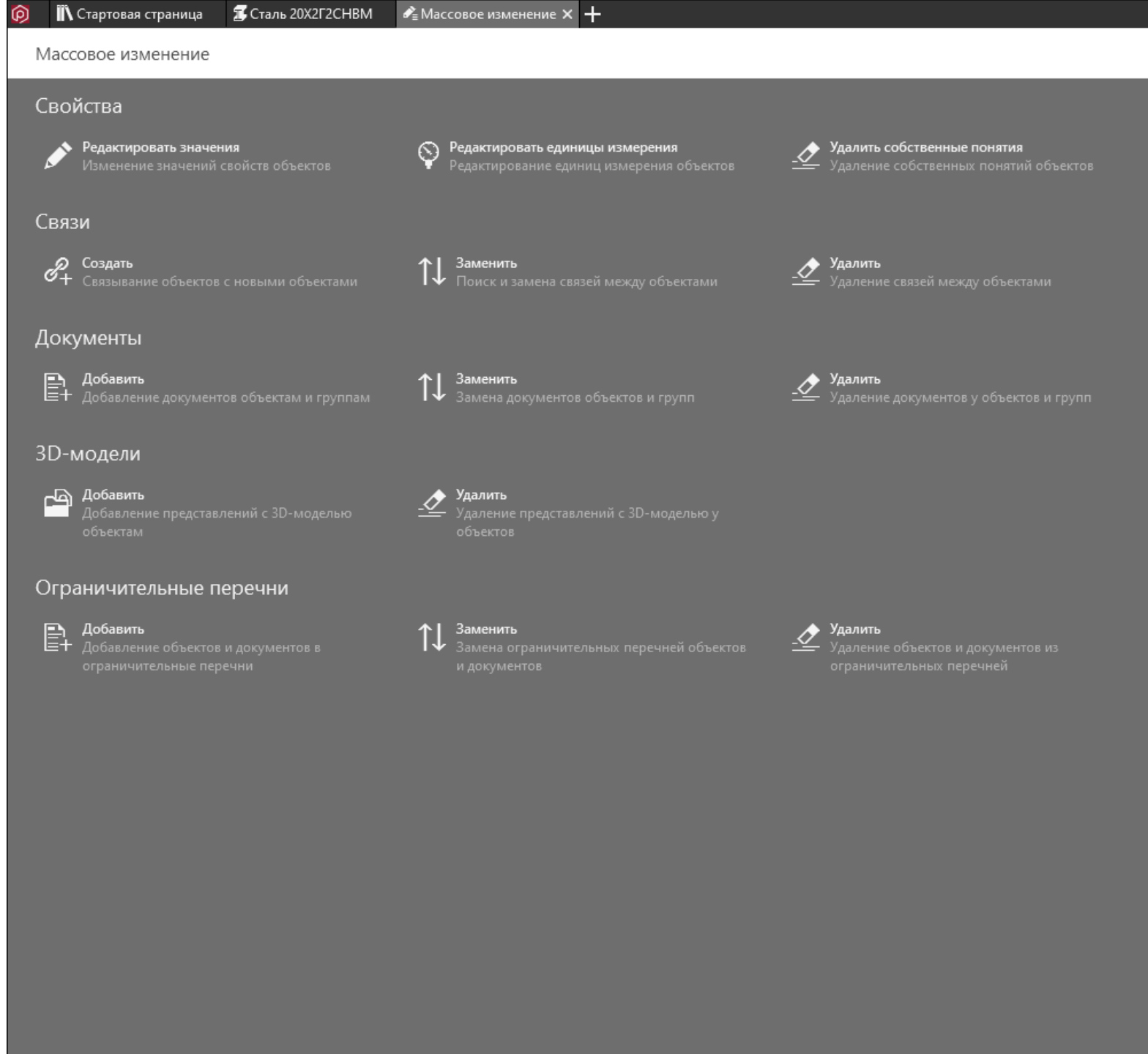
The screenshot shows the POLINOM:MDM software interface. The title bar reads "ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников". The top menu includes "Справочники", "Понятия", "Свойства", "Формулы", "Типы связей", "Единицы измерения", "Пользователи", "Роли", and "Разрешения". The main window is titled "Формулы" and contains a tree view on the left, a central formula editor, and a parameter table at the bottom.

Tree View:

- Материалы и Сортаменты
 - Изготовление материалов
 - Обозначения материалов
 - Обозначения сортментов
 - Обозначения экземпляров покрытий
 - Обозначения экземпляров сортментов
 - Анод
 - Бумага
 - Войлок
 - Грунтовка
 - Двутавр
 - Заготовка и блюм
 - Кабель
 - Кабель силовой
 - Кабель судовой
 - Канат
 - Картон
 - Квадрат
 - Кирпич
 - Краска
 - Круг
 - fx Обозначение Арматура (для железобетонных конструкций)
 - fx Обозначение Арматура (свариваемая)
 - fx Обозначение Арматура (строительная А) ГОСТ 5781-82 ГОСТ 5781-82**
 - fx Обозначение в КОМПАС-3D Арматура
 - fx Обозначение в КОМПАС-3D Арматура
 - fx Обозначение в КОМПАС-3D Арматура
 - fx Обозначение в КОМПАС-3D Арматура

Массовые действия

Изменение значения свойств, связей, документов и 3D моделей, редактирование ограничительных перечней одновременно у нескольких объектов



Совместимость объектов

Вкладка «Совместимость»

The screenshot shows a software interface with a search bar at the top containing "Болт М12х25 (S18) ГОСТ 15589-70". Below the search bar is a list of bolts, with "Болт М12х25 (S18) ГОСТ 15589-70" selected. To the right, a sidebar contains tabs for "Свойства", "Связи", "Совместимость", "Документы", "Представления", and "Ограничительные пере...". The "Совместимость" tab is active, showing a tree view of "Области связей" (Relationship Areas) with "Болт, шпилька совмещается с... Гайка" selected. Below this, there are two checked checkboxes under "Условия совместимости" (Compatibility Conditions): "По диаметру резьбы" (By thread diameter) and "По шагу резьбы" (By thread pitch). On the far right, a list of compatible nuts is displayed, including "Гайка 2М12-6Н.8.20.029 ГОСТ 5918-73" and "Гайка М12-6Н (S18) ГОСТ 5918-73".

Совместимость объектов

Поиск совместимых объектов по критериям совместимости

The screenshot shows a software interface with a search bar at the top containing "Новый поиск по свойствам" and "Область поиска: Стандартные изделия". Below the search bar are two filter sections:

- Совместимость с объектом:** Includes a checked checkbox for "Болт M12x25 (S18) ГОСТ 15589-70", a dropdown menu showing "Болт, шпилька совмещается с... Гайка", and two checked checkboxes: "По диаметру резьбы" and "По шагу резьбы".
- Совместимость с параметром:** Includes a checked checkbox for "Гайка", "По диаметру резьбы" (checked), a dropdown menu with "12", "По шагу резьбы" (checked), and a dropdown menu with "1,75".

At the bottom of the filter section, there is a checked checkbox "Объект удовлетворяет всем условиям поиска" and a "Найти" button.

The right side of the interface displays "Результаты поискового запроса" with "Найдено не менее 20 объектов". A list of search results follows, each with a gear icon and a path: "Гайка 2M12-6H.8.20.029 ГОСТ 5918-73", "Гайка 2M12-6H (S18) ГОСТ 5918-73", "Гайка 2M12-6H ГОСТ 5918-73", "Гайка M12-6H.016 ГОСТ 5919-73", "Гайка M12-6H.5.016 ГОСТ 5919-73", "Гайка M12-6H (S18) ГОСТ 5919-73", "Гайка M12-6H ГОСТ 5919-73", "Гайка 2M12-6H (S18) ГОСТ 5919-73", "Гайка 2M12-6H ГОСТ 5919-73", "Гайка M12-6H.32.ЛС59-1.139 (S18) ГОСТ 5932-73", "Гайка M12-6H.32.ЛС59-1.139 ГОСТ 5932-73", "Гайка M12-6H.5 ГОСТ 5932-73", "Гайка M12-6H.21.12X18H10T (S18) ГОСТ 5932-73", "Гайка M12-6H.21.12X18H10T ГОСТ 5932-73", and "Гайка M12-6H.01.010 ГОСТ 5932-73".

Кодирование

Создание
уникальных кодов
справочных объектов

The screenshot shows the 'ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников' application. The main window displays a tree view of a catalog with folders like 'Материалы и Сортаменты', 'Справочник технолога', and 'Средства оснащения'. The 'Оборудование' folder is expanded, showing sub-items like 'Код оборудования' and 'Наименование экземпляра'. A dialog box titled 'Взять уникальный номер элемента' is open, allowing the user to generate a unique code. The dialog includes a 'Контекст' section with radio buttons for 'Хранилище', 'Справочник', 'Каталог', and 'Группа'. The 'Тип значения' section has radio buttons for 'Числовой' and 'Строковый'. Below, there are input fields for 'Префикс' (containing '123.'), 'Кол-во символов' (containing '7'), and 'Суффикс'. A 'Вставить' button is highlighted. At the bottom, a note states: '* Изменения в свойствах объекта отобразятся после вычисления. Операция длительная.'

Управление единицами измерений

Создание
Редактирование
Удаление

The screenshot displays the 'ПОЛИНОМ:MDM Редактор справочников' (POLINOM:MDM Reference Editor) application. The main window is titled 'Единицы измерения' (Units of Measurement). The interface is divided into a left sidebar and a main content area.

Left Sidebar (Filter):

- Безразмерные (Dimensionless)
- Объем информации (Information volume)
- Время (Time)
 - ✓ Секунда (Second)
 - Год (Year)
 - Месяц (Month)
 - Микросекунда (Microsecond)
 - Миллисекунда (Millisecond)
 - Минута (Minute)
 - Наносекунда (Nanosecond)
 - Новая единица измерения (New unit of measurement)** (highlighted)
 - Сутки (Day)
 - Час (Hour)
- Вязкость динамическая (Dynamic viscosity)
- Вязкость кинематическая (Kinematic viscosity)
- Давление (Pressure)
- Длина (Length)
- Доли и проценты (Fractions and percentages)
- Индуктивность (Inductance)
- Количество бобин (Number of coils)
- Количество бутылок (Number of bottles)
- Количество изделий (Number of items)
- Количество комплектов (Number of kits)
- Количество листов (Number of sheets)
- Количество наборов (Number of sets)
- Количество пар (Number of pairs)
- Количество погонных метров (Number of linear meters)
- Количество рулонов (Number of rolls)
- Количество упаковок (Number of packages)
- Количество условных банок (Number of conditional cans)
- Количество штук (Number of pieces)

Main Content Area (Unit Details):

Таблица с заголовками: Основные данные, Правило преобразования, Атрибуты.

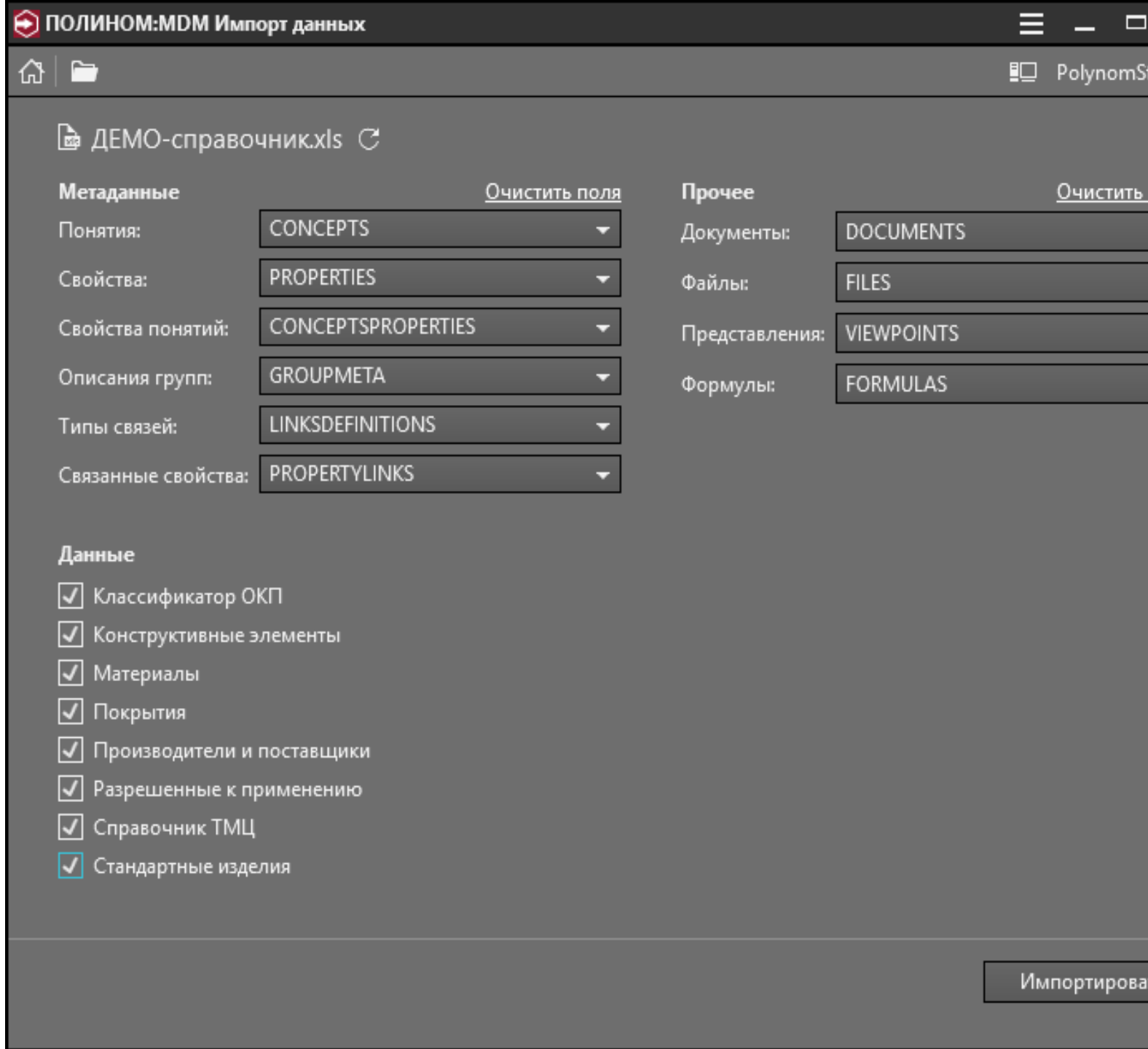
Имя:

Обозначение:

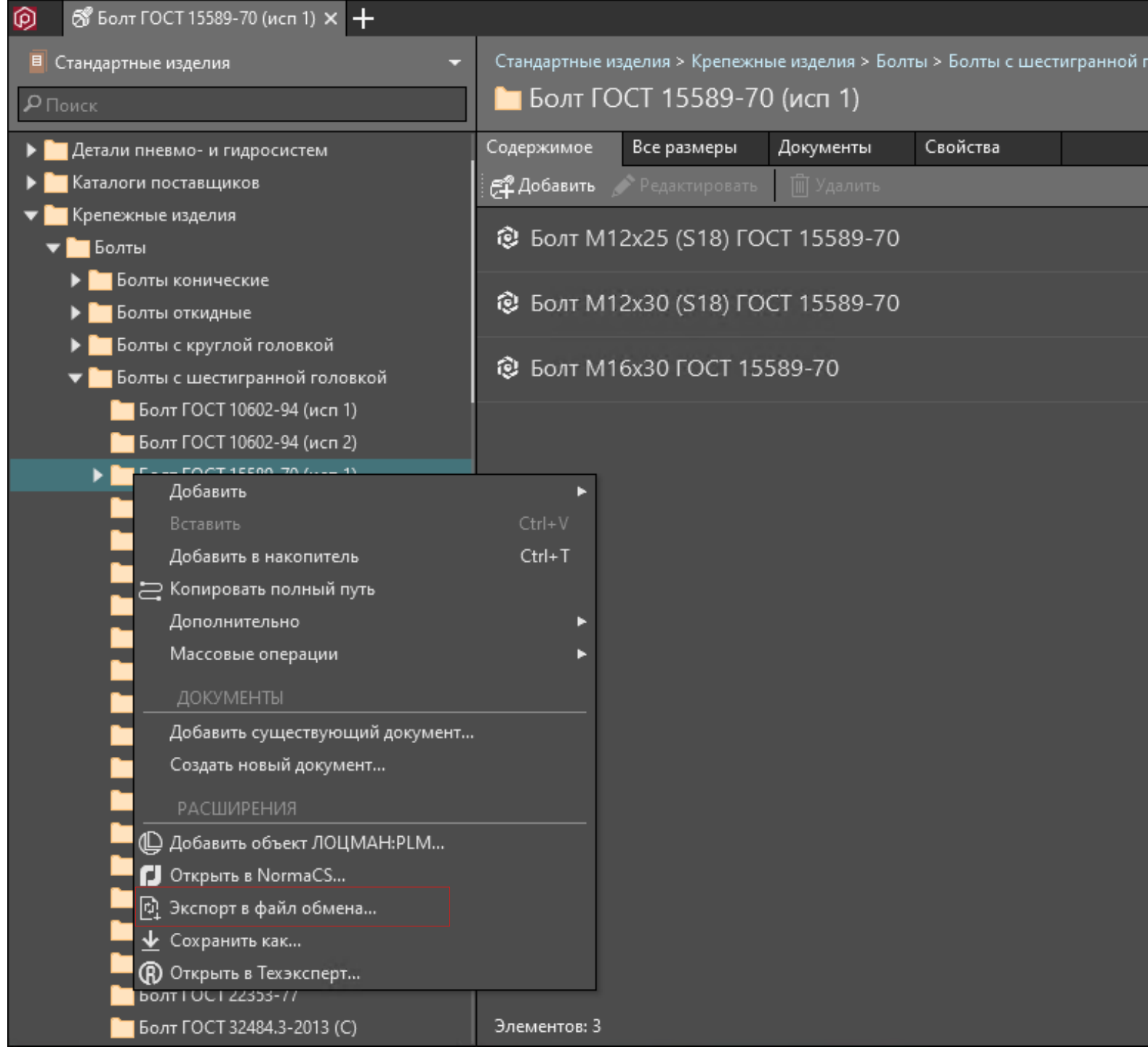
Коды: ^

Описание: [Создать...](#)

Импорт данных



Экспорт данных



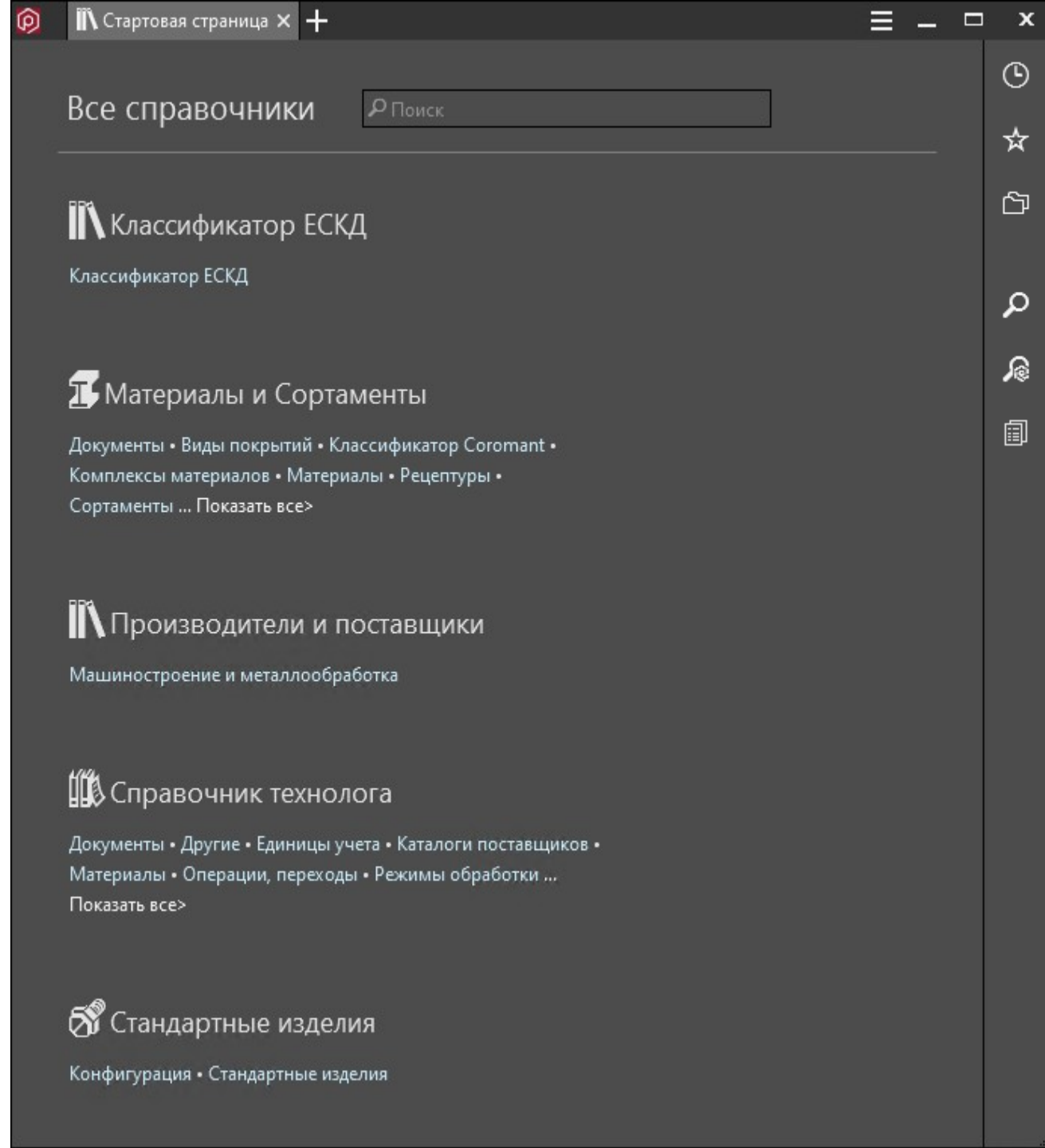
Справочники в поставке

Наполненные в поставке:

Стандартные изделия

Материалы и сортаменты

Справочник технолога



Стандартные изделия

Справочник в комплекте

1 400 000*+ позиций:

Крепеж

Детали

Арматура

Профили

Подшипники

и др.

*данные без учета материалов, покрытий и групп прочностей

Материалы и сортаменты

Справочник в комплекте

17 800+ позиций:

Сплавы

Стали

Краски

Лаки

Пластмассы

Покрытия

Материалы для 3D-печати

Справочник технолога

Набор справочников в
комплекте

70 справочников:

Оборудование

Инструменты

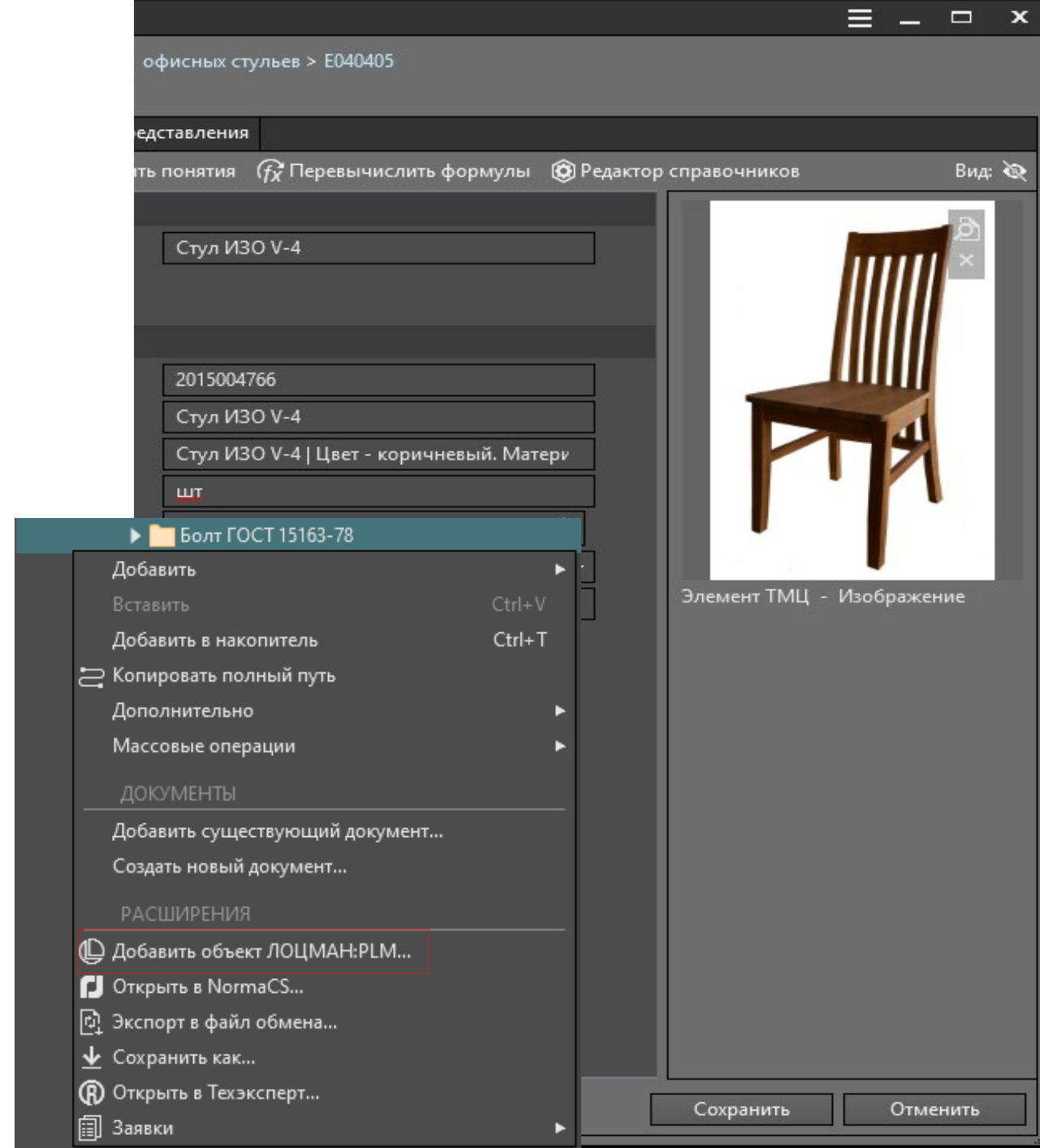
Операции

Переходы

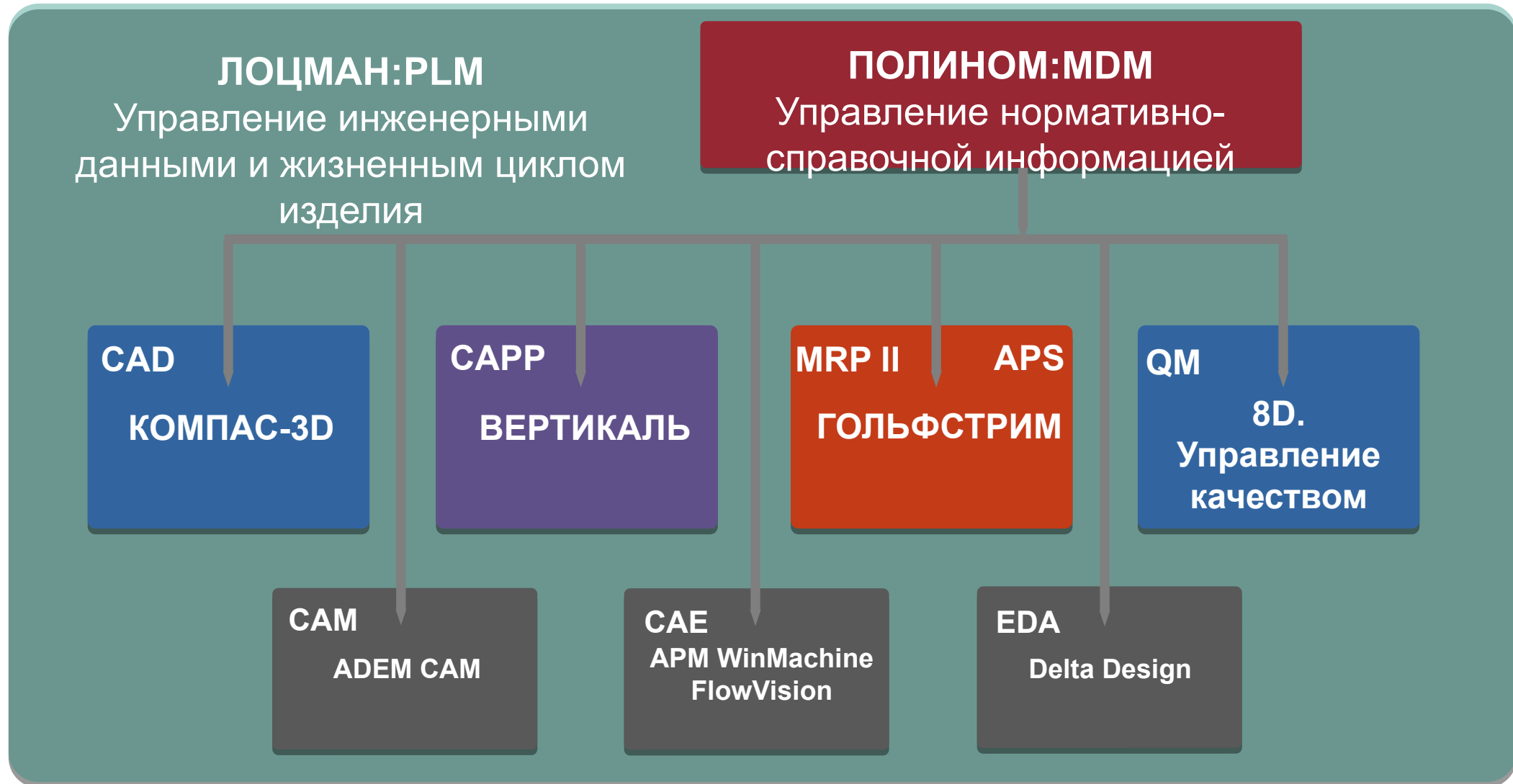
Профессии

Создание собственных справочников предприятия

Встроенные инструменты позволяют создавать собственные справочники для любой предметной области. Объекты новых справочников могут быть связаны с данными в поставке, ссылаться друг на друга.

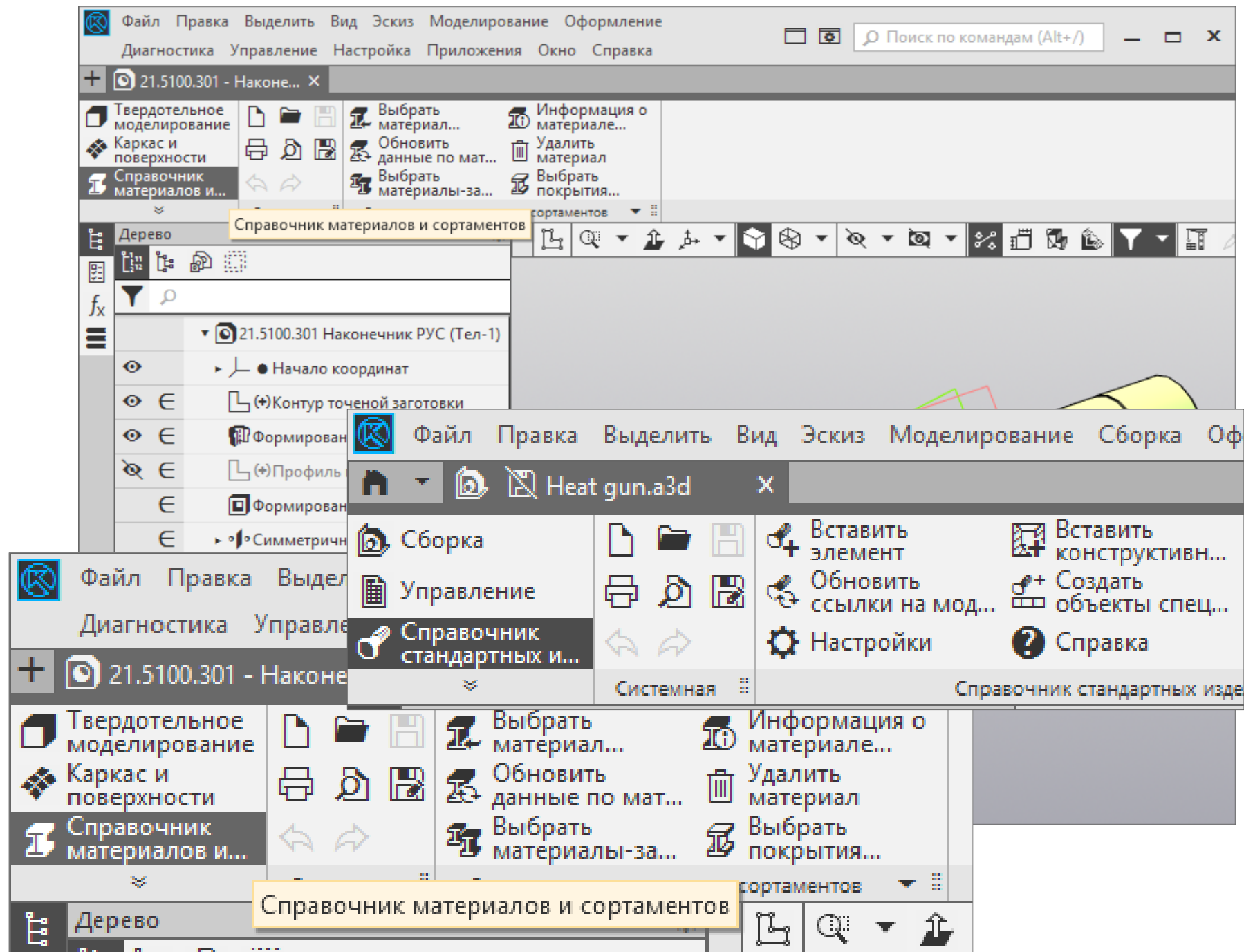


Использование НСИ в комплексе АСКОН



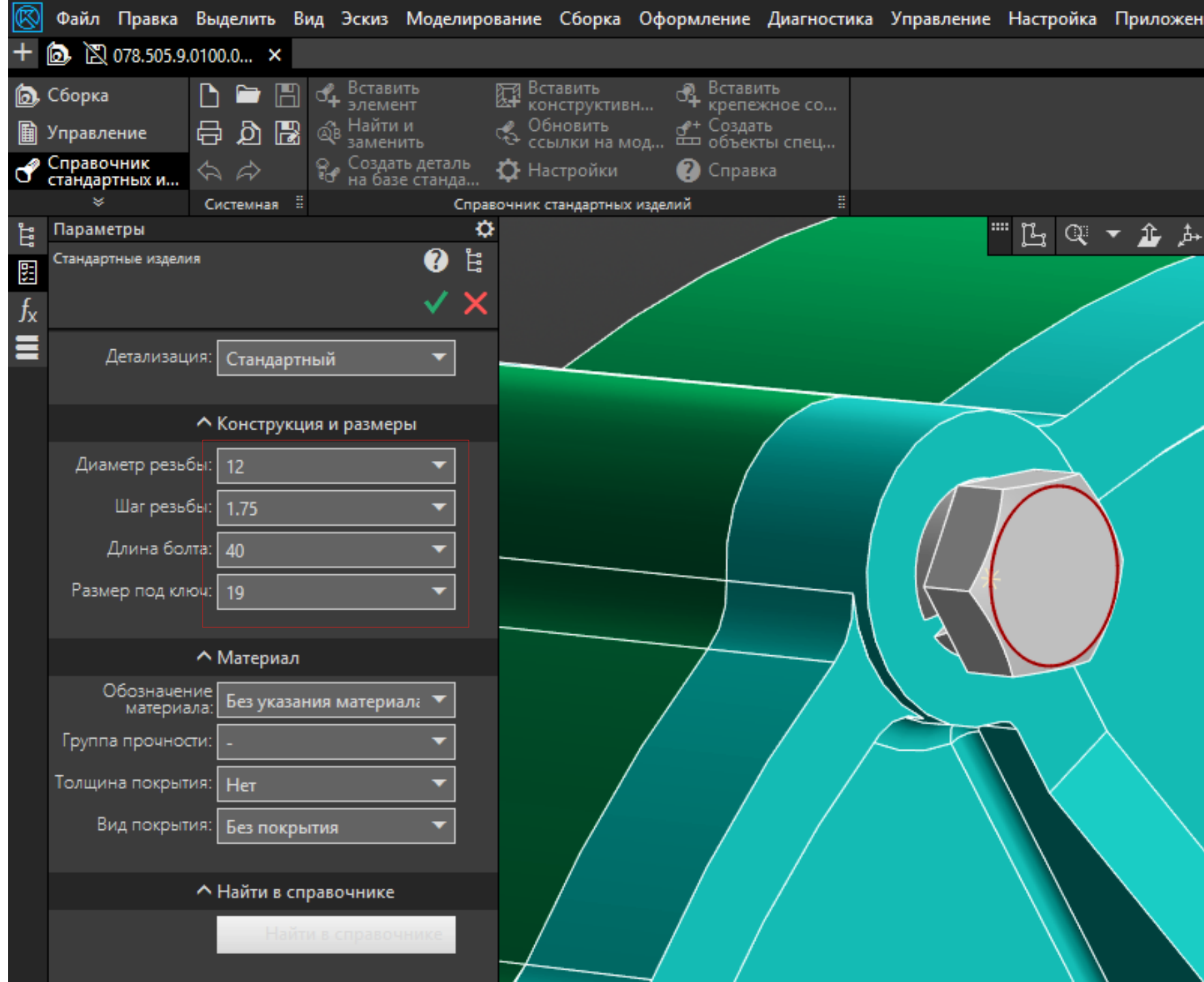
Работа с КОМПАС-3D

Панели команд
Справочника
материалов
и сортаментов,
справочника
Стандартные
изделия



Работа с КОМПАС-3D

Редактирование моделей СИ прямо в САD-системе



Работа с КОМПАС-3D

Загрузка стандартных изделий в справочник компонентов при работе в Компас-3D

Стандартные изделия > Стандартные изделия > Крепежные изделия > Болты > Болты конические

Болт ГОСТ 15163-78

Болты конические повышенной точности

Фильтры [Сбросить всё](#)

Конструкция и размеры

d, диаметр резьбы	4
Шаг резьбы	0,7
l, длина конусной части	20

Материалы [Сбросить](#)

Наименование	Сталь 10 ГОСТ 1050
Класс материала	5.8

Покрyтия [Сбросить](#)

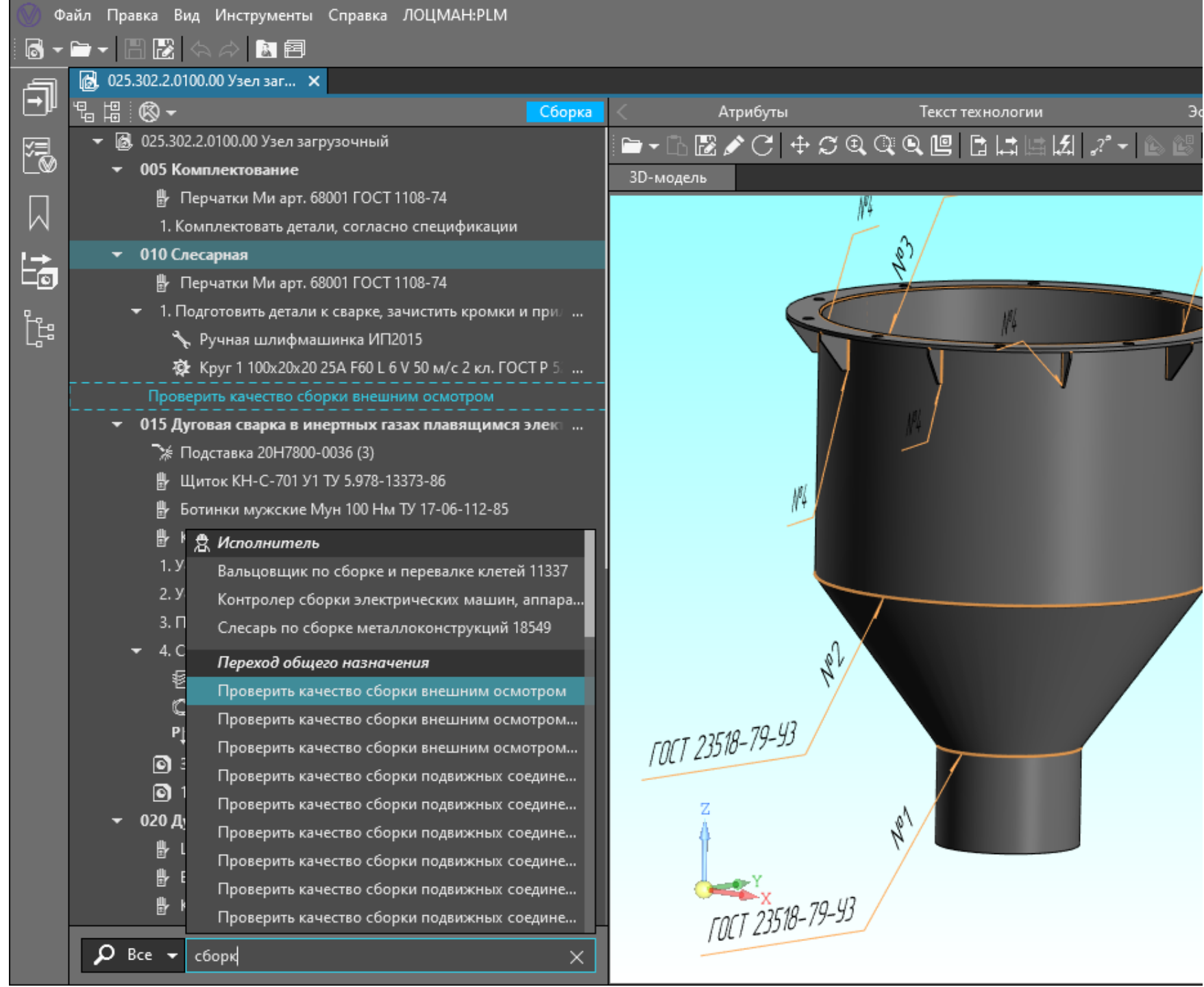
Толщина покрытия	3
Вид покрытия	Медное

Весь размерный ряд находится в библиотеке компонентов. Вы можете подобрать подходящий объект, указав его параметры.

Болт М4-6gx20.58.083 ГОСТ 15163-78

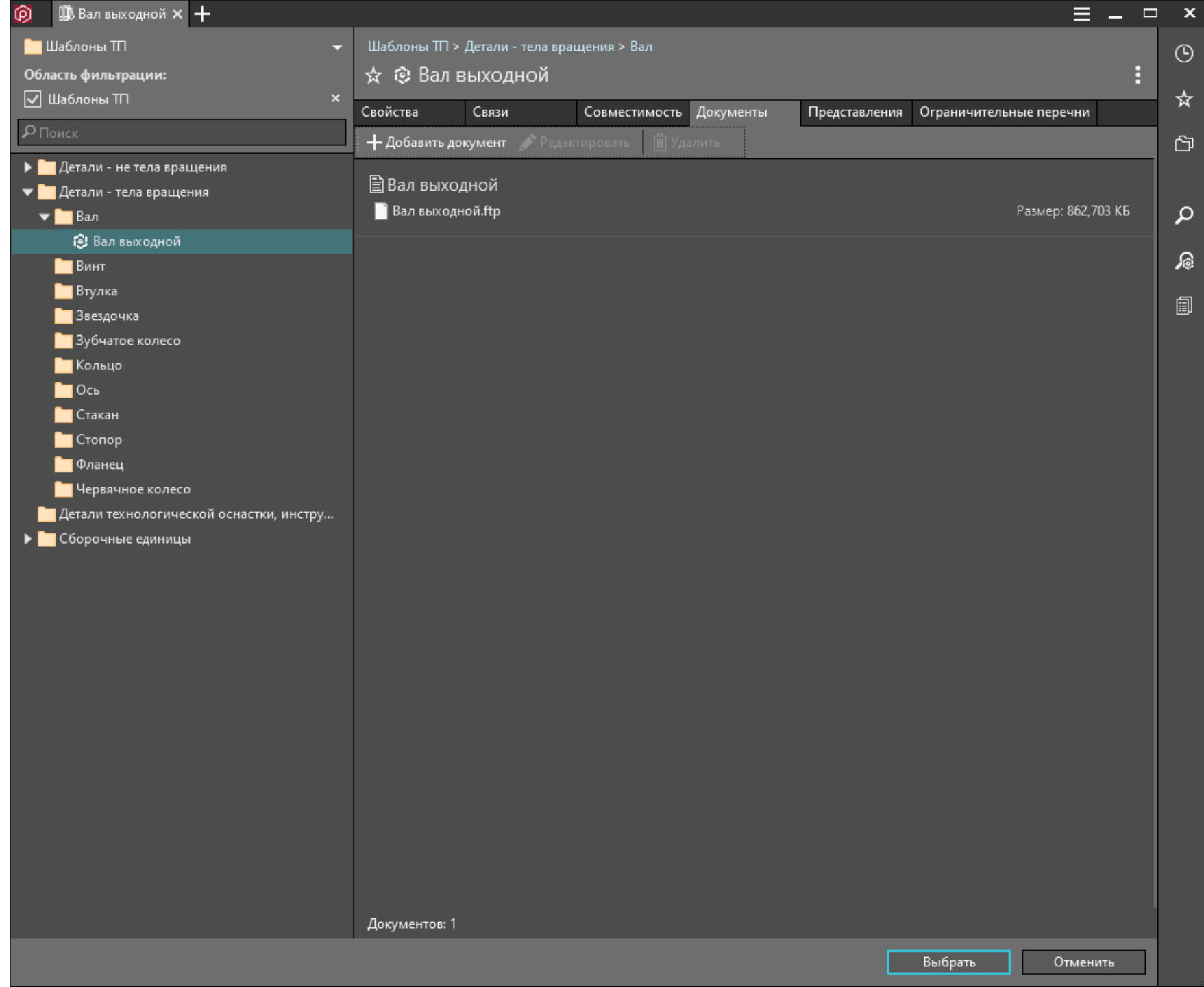
Работа с ВЕРТИКАЛЬ

Ввод и
редактирование
данных
прямо в системе



Работа с ВЕРТИКАЛЬ

Создание и
использование
фрагментов и
шаблонов
техпроцесса



Работа с ВЕРТИКАЛЬ

Ведение
рецептур
изготовления
материалов

Таблица 1

Влияние рецептуры на физико-механические свойства нетканого полимерного нановолокнистого материала

Рецептура (табл. 1)	Разрывная длина, l , км	Относительное удлинение при разрыве волокнистых материалов, ε , %
7 масс.% ПГБ + 1 г/л ТБАИ в ХФМ/МК (без добавок)	0.7	20

ПА-БрОГр ГОСТ 26719-85 Рецептaра 02265.00053.001

Рецептуры > Порошковые смеси

☆ ПА-БрОГр ГОСТ 26719-85 Рецептaра 02265.00053.001

Свойства Связи Совместимость Документы Представления Ограничительные перечни

Редактировать Вид:

Элемент классификации

Наименование ПА-БрОГр ГОСТ 26719-85 Рецептaра 02265.00053.001

Применяемость

Применяемость Разрешен к применению

Рецептура

Код рецептуры 02265.00053.001

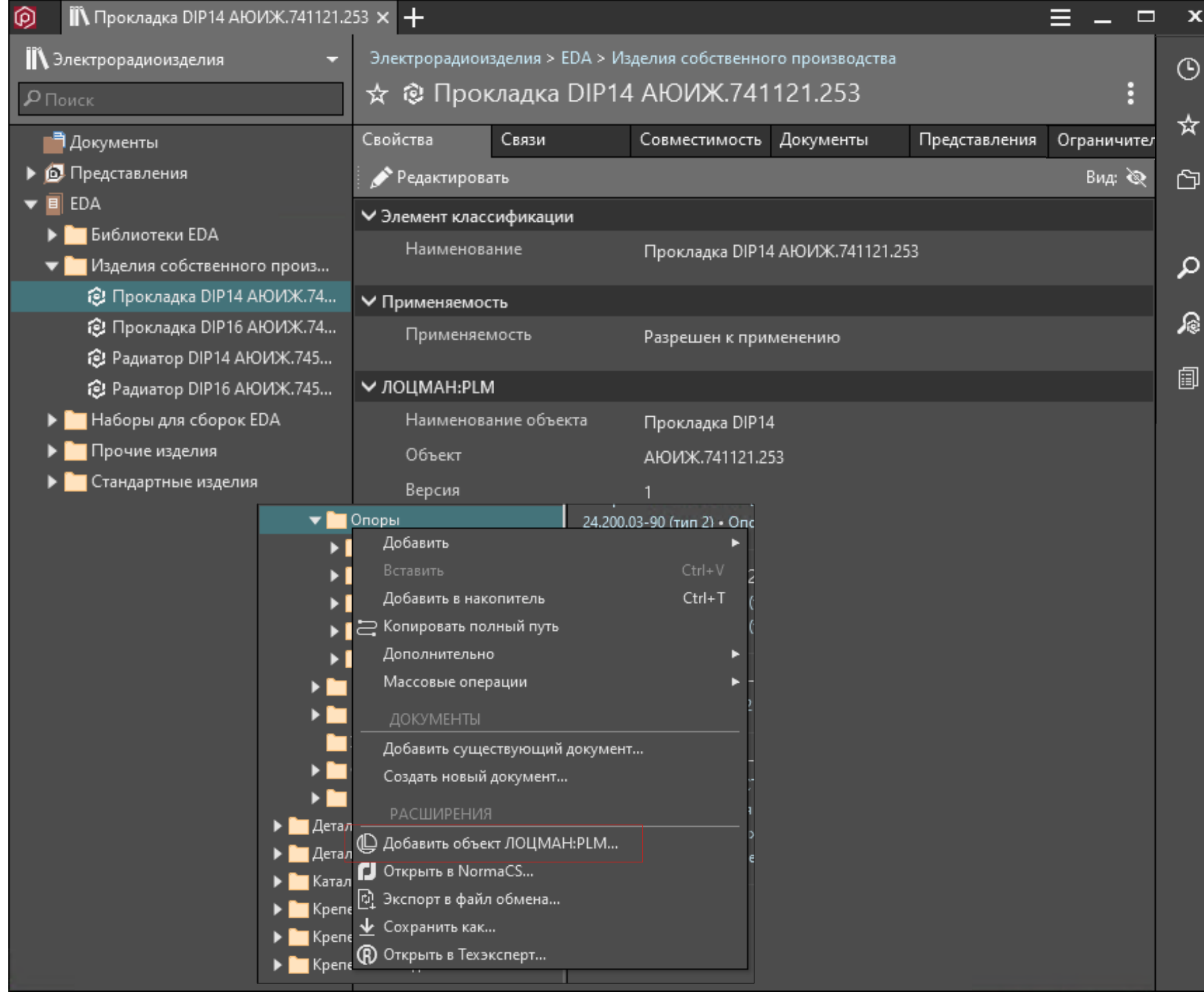
Масса готовой продукции 25,125 кг

Компоненты заданы в ... Масса или объем

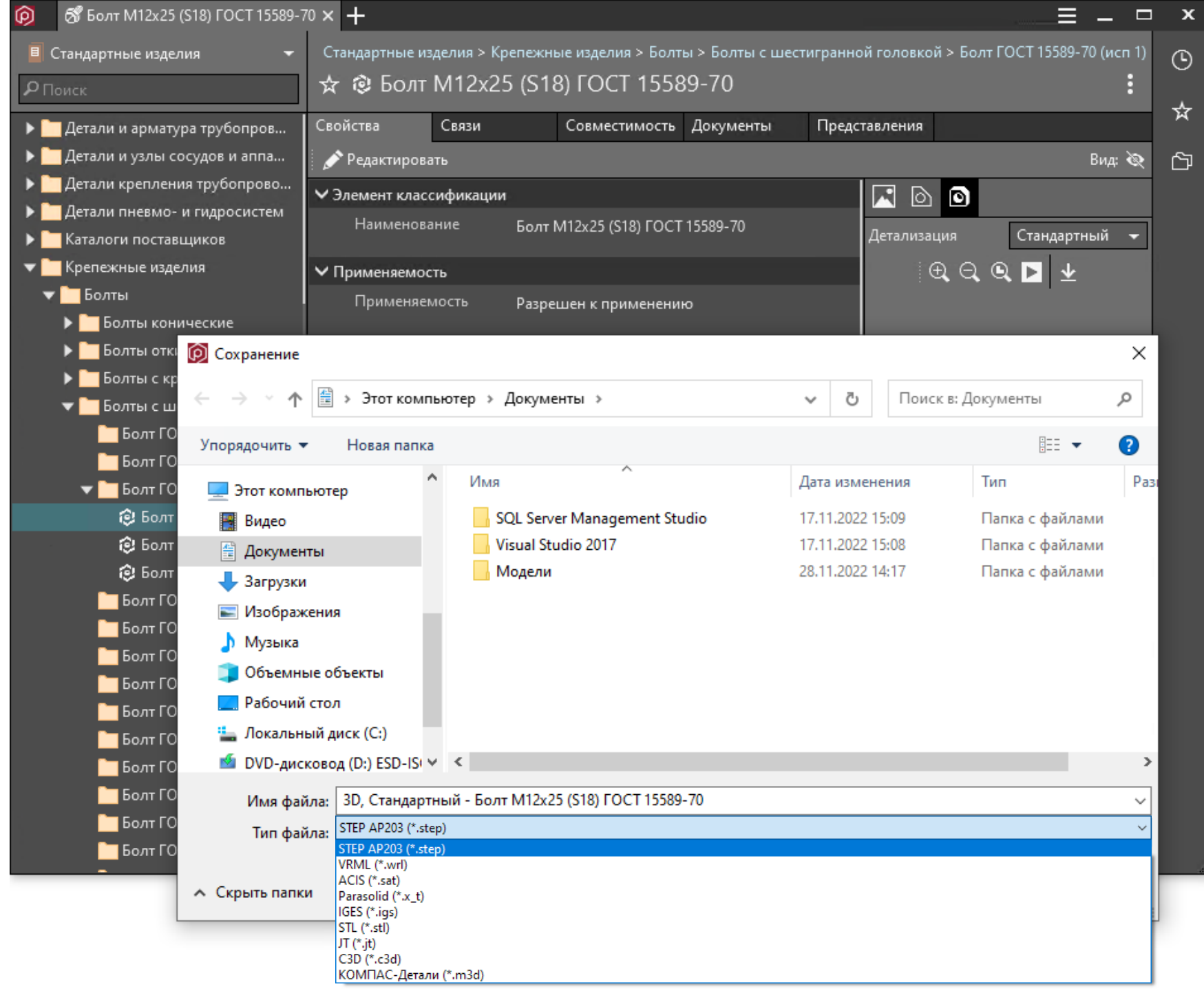
Продукция ПА-БрОГр ГОСТ 26719-85

Работа с ЛОЦМАН:PLM

Вставка объекта
из ЛОЦМАН:PLM



Экспорт 3D
модели
стандартного
изделия
в сторонние
форматы



Интеграция с Delta Desing

Синхронизация справочных данных ПОЛИНОМ:MDM и Delta Design с помощью ЛОЦМАН:PLM ИШП

Интеграционная шина предприятия

Расписание Параметры соединения Журналы Справка

Каталог правил

Наименование

- Каталог правил импорта
 - Импорт XML в ПОЛИНОМ МДМ
 - импорт изменений
 - импорт ИОП
 - импорт сборочной единицы
 - импорт удаление в ИОП
 - Into Polynom (XMLPolynom)
- Каталог правил экспорта
 - выгрузка 1С XSLT
 - выгрузка SL
 - ПОЛИНОМ МДМ - ИШП
 - утвержденные изменения
 - экспорт ИОП
 - экспорт сборочной единицы
 - экспорт Технологические процессы 1С
 - экспорт Удаление из ИОП
- DeltaDesign

127.0.0.1:8076 - CISA\admin

Микросхема 1533ЛЕ1 6К0.347.364-05 ТУ

Свойства	Связи	Совместимость	Документы	Представления	Ограничительные перечни
Редактировать					
Элемент классификации					
Наименование	Микросхема 1533ЛЕ1 6К0.347.364-05 ТУ				
Применяемость					
Применяемость	Разрешен к применению				
Изделие					
Обозначение	Микросхема 1533ЛЕ1 6К0.347.364-05 ТУ				
Раздел спецификации	Прочие изделия				
Источник поступления	Покупное				
Масса					
Масса	0,0025 кг				
Компонент EDA					
Part Number	1533ЛЕ1				
Component Name	1533ЛЕ1				

3D представлений нет

PA4 PA5 PA6 PA7 OSC2 OSC3 OSC4 OSC1 TEST MCLRn Ussh Uout UCC UCC GND GND GND

Свойства: Имя компонента: DD, Микросхема цифровая 1533ЛЕ1 ТУ; Позиционное обозначение: DD; Количество контактов: 28; Производитель: ООО "Миланд ЭК"; Описание: Микроконтроллерный 8-разрядный микроконтроллер с ЭЗПТБУ; Поставщик: ООО "Миланд ЭК".

Интеграция с NormaCS

Возможность открывать и работать со справочной документацией, связанной с объектами ПОЛИНОМ:MDM

The screenshot displays the NormaCS 4.x interface. At the top, the title bar reads "NormaCS 4.x® - Справочная нормативная система - Lite-версия - База данных на 01.07.2019". The main window is divided into several sections:

- Search Bar:** Includes a search icon, a search input field with the text "Искать", and buttons for "Очистить", "Сохранить...", and "Загрузить...".
- Search Filters:** Includes "Поиск по наименованию" (set to "По наименованию") and "Поиск по тексту" (set to "По тексту").
- Search Results Table:** A table with columns: "Найдено: 474 (ссылки: 500). Условие: Наименование 'Болт М12-6gx75.88.35.019 ГОСТ". The table lists search results with columns for "Индекс", "Номер", "Дата", "Утвержден", and "Наим".
- Search Parameters:** Includes "Поиск по наименованию:" with the input "Болт М12-6gx75.88.35.019 ГОСТ 7805-70", "Поиск по тексту:", "Минимальный уровень соответствия, %:" (set to 5), "Область поиска:", and "Документы в базе:".
- Search Results List:** A list of search results for "Болт М12-6gx75.88.35.019 ГОСТ 7805-70", showing various document versions and links.
- Document Details Panel:** A panel on the right showing the selected document's details, including "Свойства", "Связи", "Совместимость", "Элемент классификации", "Применяемость", "Интеграция", "Код", and "Материал".

Индекс	Номер	Дата	Утвержден	Наим
100	ОСТ 26-04-3-80			Болты с
95	ОСТ 26-01-567-72			Изделия
84	СТ СЭВ 4727-84	04.03.1970	Комитет стан...	Болты с
84	ГОСТ 7805-70	04.03.1970	Комитет стан...	Болты с
30	ГОСТ 3033-45		Госстандарт ...	Болты о
30	ГОСТ 3033-55		Госстандарт ...	Болты о

Наименование	Болт М12-6gx75.88.35.019 ГОСТ 7805-70
Диаметр резьбы	12
Шаг резьбы	1,75
Длина болта	75
Размер под ключ	19

Интеграция с Техэксперт

Возможность открыть
нормативный документ
справочного объекта
в системе Техэксперт

Главная страница - ИС «Техэксперт: 6 поколение»

Меню

Задать вопрос
Служба поддержки пользователей

Портал обсуждения проектов
нормативно-технических документов

Продукт «Кодекс»
разных направлений

Служба поддержки пользователей

Кодексы

ТЕХЭКСПЕРТ

введите фразу для поиска

Информационные системы Новости Новые документы

НОРМЫ, ПРАВИЛА, СТАНДАРТЫ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Информационный канал "Техэксперт": "Реформа технического регулирования"

Техэксперт: Нефтегазовый комплекс

Стройтехнолог

Техэксперт: Электроэнергетика

Стройэксперт: Профессии

Техэксперт: Теплоэнергетика

Показать все

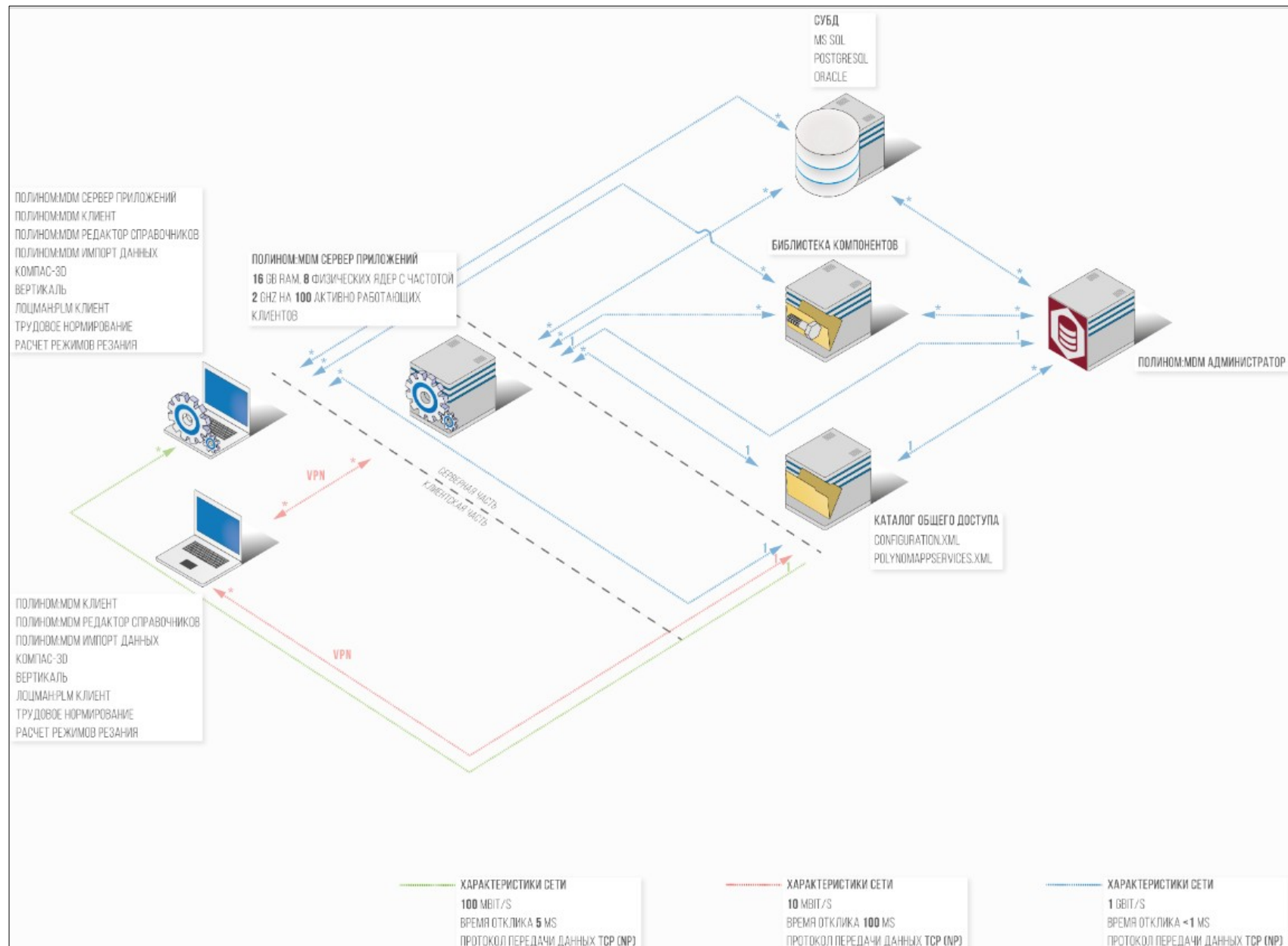
Новости федерального законодательства

Новости технического регулирования

Новости нефтегазового комплекса

Включить двухоконный режим

Устойчивая работа в медленных распределенных сетях



Поддержка СУБД MS SQL, PostgreSQL



Опыт использования ПОЛИНОМ:MDM на предприятиях

Заказчик: ОАО «Саста»

Проект: построение единой интегрированной среды производства изделий

Команда: АСКОН-Центральная Россия



НАПРАВЛЕНИЯ ПРОЕКТА

- ✓ единая информационная система для решения оперативных, учетных, управленческих задач
- ✓ электронный архив инженерной документации
- ✓ управление нормативно-справочной информацией

ПРОДУКТЫ



ЛОЦМАН:PLM

42

рабочих места



ВЕРТИКАЛЬ

10

рабочих мест



ПОЛИНОМ:MDM

51

рабочее место



КОМПАС-3D

22

рабочих места



КОМПАС-График

3

рабочих места

Заказчик: АО «НПЦ «СпецЭлектронСистемы»

Проект: Организация технологической подготовки производства и построение производственных бизнес-процессов

Команда: АСКОН-Центральная Россия



НАПРАВЛЕНИЯ ПРОЕКТА

- ✓ планирование конструкторско-технологических работ
- ✓ автоматизация технологической подготовки производства
- ✓ управление производством

ПРОДУКТЫ



ЛОЦМАН:PLM

30
рабочих мест




ВЕРТИКАЛЬ

2
рабочих места



ПОЛИНОМ:MDM

3
рабочих места

A close-up photograph of several industrial metal components, likely part of a machine tool. The components are made of polished metal and feature yellow inserts or inserts. The lighting is dramatic, highlighting the metallic surfaces and the precision of the parts. A dark diagonal shape is overlaid on the left side of the image, serving as a background for the text.

Остались вопросы?
Мы всегда рады помочь!

marketing@ascon.ru

8-800-700-00-78

ascon.ru

 **аскон**